Протокол проверки платы контура

### № {nomer}

{operation} операции нанесение защитного покрытия

на соответствие требованиям инструкции ###

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| , В | , В | , В | , В | , В | , В |
| {1az} | {2az} | {3az} | {4az} | {5az} | {6az} |

Проверка максимального значения тока в нагрузке УМ (мА).

={7az}

={8az}

Проверка коэффициента передачи по цепи телеметрии тока КТМ I (В/мА)

={9az}

Проверка нулевого значения тока в цепи нагрузки усилителя мощности при отсутствии управляющих сигналов на входах (смещение нуля по току, мА).

={10az}

={11az}

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ,В | ,В | , В | , В | , В | , В |
| {12az} | {13az} | {14az} | {15az} | {16az} | {17az} |

Проверка статического коэффициента передачи по цепи «Сигн ДОС – вход суммирующего ОУ».

={18az}

Проверка статического коэффициента передачи по цепи телеметрии сигнала обратной связи (КТМ ДОС).

={19az}

Проверка статического коэффициента передачи по цепи «Сигн ДОС – ток в нагрузке усилителя мощности».

={20az}

Проверка нулевого значения напряжения в цепи телеметрии ДОС при отсутствии управляющего сигнала на входе «Сигн ДОС» (смещение нуля по цепи обратной связи).

={21az}

Проверка статического коэффициента передачи по цепи «Uосц – ток в нагрузке УМ»

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| , В | , В | ={24az} |
| {22az} | {23az} |

Проверка АФЧХ внеконтурного корректирующего звена.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № | # | # | | | # | |
| измерено | пересчёт,  относительно  значения  на # | требования | измерено | требования |
| 1 | # | {1Gh\_a} | 0 | не предъявл. | {1Gh\_b} | не предъявл. |
| 2 | # |  | {4Gh\_a} |  | {4Gh\_b} |  |
| 3 | # |  | {10Gh\_a} |  | {10Gh\_b} |  |
| 4 | # |  | {40Gh\_a} |  | {40Gh\_b} |  |
| 5 | # |  | {80Gh\_a} |  | {80Gh\_b} |  |
| 6 | # |  | {100Gh\_a} |  | {100Gh\_b} |  |
| 7 | # |  | {400Gh\_a} |  | {400Gh\_b} | не предъявл. |

Измерения произвел \_\_\_\_\_\_\_\_\_/ {Family} Дата {data} / ({time})